

1.1 AVANCES SOBRE PRODUCCIONES AGRÍCOLAS (TM)

| PRODUCCIONES | APORTACIÓN PFA (1) | 2013 | 2014 | 2015 (P) | 2016 (P) | 2017 (P) | Índice 2017 (2016=100) |
|------------------------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|
| | % | | | | | | |
| CEREALES | 1,8 | 82.866 | 30.130 | 57.257 | 53.653 | | |
| Cebada | 0,7 | 36.309 | 5.683 | 28.400 | 23.706 | 22.027 | 92,9 |
| Tubérculos | 3,6 | 96.394 | 175.107 | 161.771 | 193.721 | | |
| Patata total | 3,6 | 96.268 | 175.017 | 161.377 | 171.283 | 169.504 | 99,0 |
| Patata extratemprana | 0,5 | 10.238 | 35.236 | 34.140 | 36.455 | 24.475 | 67,1 |
| Patata temprana | 2,1 | 57.962 | 93.967 | 87.682 | 114.057 | 117.860 | 103,3 |
| Patata media estación | 0,6 | 17.408 | 35.789 | 34.420 | 34.835 | 36.540 | 104,9 |
| Patata tardía | 0,3 | 10.660 | 10.025 | 5.135 | 7.620 | 9.657 | 126,7 |
| Batata + Boniato | | 126 | 90 | 394 | 754 | | |
| CULTIVOS INDUSTRIALES | 0,1 | 1.896 | 1.896 | 1.740 | 2.820 | | |
| Algodón (2) | | 284 | 166 | 177 | 135 | 92 | 68,1 |
| Pimiento para pimentón | 0,1 | 1.166 | 1.354 | 1.010 | 1.238 | | |
| Hortalizas | 49,6 | 1.613.953 | 1.701.556 | 1.543.586 | 1.754.211 | 1.831.370 | 104,4 |
| Lechuga | 11,2 | 370.279 | 375.627 | 378.618 | 392.779 | 453.099 | 115,4 |
| Melón | 6,8 | 223.837 | 214.332 | 189.013 | 182.042 | 213.638 | 117,4 |
| Tomate total | 9,4 | 298.939 | 323.542 | 190.484 | 288.474 | 250.160 | 86,7 |
| Tomate (Enero - Mayo) | | 106.272 | 72.994 | 115.052 | 111.441 | 119.331 | 107,1 |
| Tomate (Junio - Septiembre) | | 78.288 | 99.491 | 33.650 | 58.177 | 33.016 | 56,8 |
| Tomate (Octubre - Diciembre) | | 114.379 | 151.057 | 41.782 | 118.856 | 97.813 | 82,3 |
| Pimiento | 3,4 | 107.250 | 126.529 | 124.176 | 143.447 | 176.440 | 123,0 |
| Alcachofa | 2,9 | 86.644 | 111.112 | 90.029 | 105.256 | 101.036 | 96,0 |
| Coliflor y Brócoli | 6,8 | 230.918 | 234.243 | 223.335 | 226.202 | 220.906 | 97,7 |
| CÍTRICOS (2) | 21,1 | 753.153 | 697.569 | 701.573 | 839.836 | | |
| Naranja | 4,5 | 175.374 | 120.401 | 136.206 | 149.421 | 155.000 | 103,7 |
| Limón | 12,9 | 450.379 | 449.993 | 416.501 | 533.945 | 530.000 | 99,3 |
| Mandarina | 2,7 | 95.602 | 95.595 | 113.804 | 129.000 | 123.800 | 96,0 |
| FRUTALES NO CÍTRICOS | 13,6 | 418.030 | 521.062 | 562.742 | 459.584 | 555.107 | 120,8 |
| Albaricoque | 2,5 | 79.240 | 89.673 | 96.029 | 89.416 | 90.987 | 101,8 |
| Melocotón | 8,2 | 249.569 | 352.987 | 392.548 | 283.814 | 251.349 | 88,6 |
| Ciruelo | 0,8 | 25.216 | 27.582 | 18.555 | 21.227 | 16.492 | 77,7 |
| Almendro | 0,8 | 25.519 | 14.899 | 20.321 | 25.493 | 29.990 | 117,6 |
| VIÑEDOS (2) | 6,7 | 244.437 | 187.814 | 211.317 | 235.539 | 244.465 | 103,8 |
| Uva de mesa (3) | 4,1 | 146.326 | 131.622 | 168.366 | 185.235 | 184.377 | 99,5 |
| Uva para vino (3) | 2,5 | 98.111 | 56.192 | 42.951 | 50.304 | 60.088 | 119,4 |

(1) Aportación a la producción final del subsector agrícola. Media de los años (2012-2014).

(2) Datos referidos a campañas iniciadas en ese año y finalizadas en el posterior.

(3) Ambas cantidades incluyen además de su destino principal, fresco y vino, otros menores: Mosto, destilación, vinagres, etc.

Fuente: Consejería de Agua, Agricultura, Ganadería y Pesca. En 2017, datos publicados por el Ministerio de Agricultura y Pesca, Alimentación y Medio Ambiente.